



MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DELLA MOBILITA' SOSTENIBILI  
 DIPARTIMENTO PER LA MOBILITA' SOSTENIBILE  
 DIREZIONE GENERALE TERRITORIALE DEL CENTRO  
 Ufficio 1 - Motorizzazione Civile di Roma

TANK PERIODIC INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICATO DI ISPEZIONE PERIODICA CISTERNA

CERTIFICARE NUMBER <b>34RM139915 del 01.12.2022</b>				Type of Inspection Tipo di ispezione		<input checked="" type="checkbox"/> 5-years 5 Anni		<input type="checkbox"/> 2,5-years 2,5 Anni					
REVISION 0				Identification Number Numero di Identificazione		<b>5051-9066-C</b>							
Manufacturer Costruttore				Manufacturing Number Numero di Costruzione		5051-9066-C							
Owner or Operator Proprietario o Utilizzatore				Manufacturing Date Data di Costruzione		01-1993							
Place of Inspection Luogo di Ispezione				Date Data		02.12.2022							
IMDG/ADR/RID Portable Tank Instr. Istruzioni di Trasporto IMDG/ADR/RID		T7		ADR/RID Tank Code Codice Cisterna ADR/RID		L4BH		Special Provisions Disposizioni particolari		TC3-TC7-TE4-TE11			
Length (mm) Lunghezza		30'		Width (mm) Larghezza		8'		Height (mm) Altezza		9'			
Max Gross Mass (kg) Massa Lorda Massima		34000		Tare (kg) Tara		5000		Max Payload (kg) Peso Netto Massimo		29000			
Design Approval No. Numero di Approvazione				Applicable Rules and Regulations Norme e Regolamenti Applicabili									
Capacity (l) Capacità		Nominal Nominale		35000		Measured Misurata		35000 S					
No. Of Compartments No. di Compartimenti		1		Surge Plates Frangiflutti		<input checked="" type="checkbox"/> Yes Sì		<input type="checkbox"/> No No					
Materials Materiali		Tank Cisterna		X2CrNiMo 1712 UNI 7500-75		Shell/Heads Thick (mm) Spessori Virola/Fondi		3.0					
Equivalent Thick in Reference Steel IMDG/ADR-RID (mm) Spessore Equivalente Virola/Fondi in Acciaio di Riferimento				Inspection Performed Ispezione Effettuata									
Shell Virola		4.0		Heads Fondi		4.0		NA = Not Applicable / Non Applicabile WR = Without Remarks / Senza Osservazioni SR = Sae Remarks / Vedi Osservazioni					
Lining Rivestito		<input checked="" type="checkbox"/> Yes Sì		<input checked="" type="checkbox"/> No No		Procedure ITT-BIMD-TNK-01 Rev. 1 Procedura				NA WR SR			
Design Code Codice di Progetto		Ext. Design Press. (bar) Pressione Esterna di Progetto		0.21		Internal Visual Inspection Esame Visivo Interno				<input type="checkbox"/>			
Test Pressure (bar) Pressione di Prova		4.0		MAWP (bar) PSMA		2.66		External Visual Inspection Insulated Tank Esame Visivo Esterno Tank Coibentata				<input type="checkbox"/>	
Position of Discharge Device Posizione Dispositivo di Scarico		<input checked="" type="checkbox"/> Top Superiore		<input type="checkbox"/> Bottom Inferiore		External Visual Inspection Not Insulated Tank Esame Visivo Esterno Tank Non Coibentata				<input type="checkbox"/>			
No. Closures In Series No. Chiusure In Serie		3		Remote Control Controllo Remoto		<input type="checkbox"/> Yes Sì		<input checked="" type="checkbox"/> No No				<input type="checkbox"/>	
No. of Relief Valves No. Valvole di Sicurezza		1		Setting Pressure (bar) Valore di Taratura		+3.17-0.21		Tightness Measurements Misura dello Spessore				<input type="checkbox"/>	
No. of Frangible Discs No. Dischi di Rottura		1		Setting Pressure (bar) Valore di Taratura		3.3		Checking of Relief Valves Setting Verifica Taratura delle Valvole di Sicurezza				<input type="checkbox"/>	
Arrangement Montaggio		<input checked="" type="checkbox"/> In Series In Serie		<input type="checkbox"/> In Parallel In Parallelo		Functional Checking of equipments Verifica Funzionale Equipaggiamento di Servizio				<input type="checkbox"/>			
Total Vent. Capacity (m <sup>3</sup> /s) Flusso Totale Aria		4,12		(1 bar / 0 °C)		Tightness test Pres. (bar) / Press. Prova di Tenuta Date / Data				1.0 01-12-22			
Heater Type Tipo di Riscaldamento		<input type="checkbox"/> NA		<input checked="" type="checkbox"/> Steam Vapore		<input type="checkbox"/> Electric Elettrico		Hydraulic Test Pres. (bar) / Press. Test Idraulico Date / Data				<input type="checkbox"/>	
H. Work Press. (bar) Press. Esercizio Risc.		3.0		Heater Test Press. (bar) Pressione di Prova Risc.		4.5		Pressure Test of Heater Prova di pressione del riscaldatore				<input checked="" type="checkbox"/>	
Coating Internal Protezione Interna		<input type="checkbox"/> Yes Sì		<input checked="" type="checkbox"/> No No		External Esterna		Examination of frame Esame della struttura				<input type="checkbox"/>	
Allowab. Stacking (kg) Impilaggio Ammissibile		0		Tr. Racking (kg/N) Rigidità Trasversale		0		Examination of marking Esame della marcatura				<input type="checkbox"/>	
Pressure Gauge S/N S/N Manometro		Nuova Fima 0-40 bar ci 1.6		Relief Valves Valvole di Sicurezza				Manufacturer/Model Costruttore/Modello				Mecathermic	
Other Test/s Altre Prove		Procedure/Method Procedura/Methodo		Frangible Discs Dischi di Rottura				Manufacturing Number Numero di Costruzione				1171-06	
Remarks Osservazioni		NIL		Calibration Certificate Certificato di Taratura				Model Modello				Donadon DN 80	
Notes Note		NIL		Report No. Rapporto No.				Issued By Rilasciato da				LAT 096 P0204 2016	
Markings Marche Apposte		12-2022 P		Report No. Rapporto No.				Perf. By Realiz. da				MIT	
Initial Pressure Test Prova di Pressione Iniziale		01-1993		Performed by Realizzata da		RINA		Next Intermediate 2,5-year Periodic Inspection Prossimo Controllo Periodico Intermedio di 2,5 Anni				06-2025	
Next 5-year Periodic Inspection Prossimo Controllo Periodico di 5 Anni		12-2027		Inspector Ispettore				Issued at Rilasciato a				ROMA, ITALY	
Inspector Ispettore		Direttore Tecnico Georgio ANTONI PIETRI (Signature/Firma)		On Il				02/12/2022					